

ISMC - ATTIVITA' EDUCATIVA - Anno solare 2022							
	Calusco	Massa	Milano	Pergine	Poppi	Torino	Samarate
CONTRIBUTI PRESTAZIONI	708.678,00 €	164.332,00 €	5.021.862,00 €	225.177,00 €	34.594,00 €	1.458.985,00 €	249.725,00 €
ALTRI RICAVI E PROVENTI	3.619,00 €	1.432,00 €	21.698,00 €	1.528,00 €	7.484,00 €	35.305,00 €	2.604,00 €
CONTRIBUTI ISTRUZIONE	202.387,00 €	38.846,00 €	1.071.319,00 €	69.017,00 €	13.383,00 €	730.243,00 €	166.893,00 €
<i>Di cui PUBBLICI:</i>							
Ministero	188.058,99 €	29.438,68 €	854.425,36 €	39.887,44 €	8.744,00 €	582.762,79 €	91.572,11 €
Regione				6.459,28 €			8.946,24 €
Comune	5.824,00 €	9.406,89 €	168.408,55 €	18.671,02 €	4.639,00 €	147.480,08 €	64.516,63 €
Indire			48.485,60 €				
<i>Di cui ALTRI</i>	8.503,90			4.000,00			1.858,06
TAX CREDIT	9.411,00 €	1.204,00 €	43.415,00 €	1.158,00 €	9,00 €	2.843,00 €	3.913,00 €
SOPRAVVENIENZE ATTIVE	3.152,00 €	716,00 €	16.514,00 €	20,00 €	51,00 €		3.582,00 €
	927.247,00 €	206.530,00 €	6.174.808,00 €	296.900,00 €	55.521,00 €	2.227.376,00 €	426.717,00 €
ACQUISTI	49.499,00 €	14.651,00 €	130.732,00 €	2.119,00 €	2.661,00 €	129.076,00 €	27.130,00 €
ALTRI ACQUISTI	10.552,00 €	1.550,00 €	26.863,00 €	942,00 €	777,00 €	12.046,00 €	3.085,00 €
SERVIZI PER ACQUISTI			30,00 €				
totale	60.051,00 €	16.201,00 €	157.625,00 €	3.061,00 €	3.438,00 €	141.122,00 €	30.215,00 €
ALTRI SERVIZI	92.067,00 €	18.800,00 €	416.933,00 €	12.977,00 €	9.834,00 €	302.188,00 €	39.476,00 €
SERVIZI COMMERCIALI	2.268,00 €	776,00 €	3.080,00 €	776,00 €	860,00 €	2.103,00 €	
SERVIZI AMMINISTRATIVI E GENERALI	195.192,00 €	26.336,00 €	1.317.102,00 €	27.724,00 €	9.183,00 €	215.227,00 €	56.932,00 €
totale	289.527,00 €	45.912,00 €	1.737.115,00 €	41.477,00 €	19.877,00 €	519.518,00 €	96.408,00 €
LOCAZIONI NOLEGGI E LICENZE D'USO	6.924,00 €		23.056,00 €	2.127,00 €		14.505,00 €	1.243,00 €
SALARI E STIPENDI	497.711,00 €	153.394,00 €	3.361.075,00 €	151.871,00 €	47.540,00 €	1.248.496,00 €	240.207,00 €
ONERI SOCIALI	146.532,00 €	43.777,00 €	982.851,00 €	44.311,00 €	17.753,00 €	366.717,00 €	69.465,00 €
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	35.294,00 €	12.147,00 €	246.456,00 €	32.343,00 €	10.190,00 €	96.826,00 €	17.210,00 €
totale	679.537,00 €	209.318,00 €	4.590.382,00 €	228.525,00 €	75.483,00 €	1.712.039,00 €	326.882,00 €
AMMORTAMENTI IMMATERIALI	11.345,00 €		37.794,00 €			47.390,00 €	1.253,00 €
AMMORTAMENTI MATERIALI	42.237,00 €	5.379,00 €	184.462,00 €	8.317,00 €	1.922,00 €	42.462,00 €	6.304,00 €
totale	53.582,00 €	5.379,00 €	222.256,00 €	8.317,00 €	1.922,00 €	89.852,00 €	7.557,00 €
IMPOSTE E TASSE	1.072,00 €	1.025,00 €	23.647,00 €	7.679,00 €	554,00 €	23.425,00 €	292,00 €
ALTRI ONERI DI GESTIONE	15.678,00 €	1.561,00 €	23.131,00 €	1.962,00 €	3.926,00 €	8.086,00 €	2.404,00 €
ALTRI COSTI	2.641,00 €	1.008,00 €	14.754,00 €	948,00 €	416,00 €	7.339,00 €	2.173,00 €
totale	19.391,00 €	3.594,00 €	61.532,00 €	10.589,00 €	4.896,00 €	38.850,00 €	4.869,00 €
INTERESSI PASSIVI			44.946,00 €				
	1.109.012,00 €	280.404,00 €	6.836.912,00 €	294.096,00 €	105.616,00 €	2.515.886,00 €	467.174,00 €
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	- 181.765,00 €	- 73.874,00 €	- 662.104,00 €	2.804,00 €	- 50.095,00 €	- 288.510,00 €	- 40.457,00 €
IMPOSTE E TASSE	- 6.597,00	- 2.069,00	- 44.224,00	- 1.959,00	- 641,00	- 16.843,00	- 2.476,00
UTILE/PERDITA D'ESERCIZIO	- 188.362,00	- 75.943,00	- 706.328,00	845,00	- 50.736,00	- 305.353,00	- 42.933,00